

2025年8月12日

星期二

农历乙巳年闰六月十九



中共银川市委主管 银川日报社出版
第4106期 今日8版
国内连续出版物号 CN 64-0012
银川新闻网: <http://www.ycen.com.cn>

中共中央印发《中国共产党党校(行政学院)工作条例》

新华社北京8月11日电 近日,中共中央印发了修订后的《中国共产党党校(行政学院)工作条例》(以下简称《条例》),并发出通知,要求各地区各部门认真遵照执行。

通知指出,《条例》以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,深入贯彻党的二十大和二十届二中、三中全会精神,进一步健全党校(行政学院)培训体系和工作机制,发挥党校(行政学院)教育培训干部和党员的主渠道、党的思想理论建设的重要阵地作用,对于坚持不懈用习近平新时代中国特色社会主义思想凝心铸魂,用党的创新理论武装全党,培养造就堪当民族复兴重任的执政骨干队伍,具有重要意义。

通知要求,各级党委要认真落实办党校(行政学院)、管

党校(行政学院)、建党校(行政学院)的主体责任,抓好《条例》学习宣传、贯彻落实和督促检查,确保党中央关于党校(行政学院)工作的决策部署落到实处。各级党校(行政学院)要认真贯彻落实《条例》,坚持党校姓党根本原则,自觉服务党和国家工作大局,更好为党育才、为党献策,推动新时代党校(行政学院)事业高质量发展。各地区各部门在执行《条例》中的重要情况和建



扫码看全文

稳增长促发展攻坚年行动

银川多措并举搭建青年成长阶梯

人才“强磁场”赋能产业发展

本报记者 李姝 沈亚婷

面对制造业智能化升级的迫切需求,银川正上演一场城市与人才的“双向奔赴”。顶尖企业开出优渥薪酬、搭建“师徒制”培养体系、送员工远赴德国参展;银川市同步发力,启动“十万大学生留银川专项行动”,推出购房帮扶、人才驿站等暖心政策。在政策与企业“成长阶梯”的共同吸引下,越来越多的年轻人选择回归家乡,投身机床制造等现代制造业,成为驱动“宁夏制造”迈向高精尖的新生力量。

车间工人新模样

在宁夏乔锋机械制造有限公司,身着蓝色工服的“00后”郭磊正坐在电脑前设计机床的气动原理图。3年前,他从重庆大学毕业后在西安工作了半年,随后选择回到家乡宁夏,成为一名研发人员。

郭磊所学的机械设计制造及其自动化专业,被大家称为“万金油专业”。谈及选择进工厂的原因,他坦言,一方面是出于个人兴趣爱好;另一方面,当时有两位校友在这家公司工作,他们对公司评价颇高,也赞成他入职。

“其实我们并非在流水线上拧螺丝,我们工厂是制造机床这类大型设备。而且当时我了解到,研发岗位上有不少来自重点大学的高学历人才,这让我非常开心,因为与优秀的人共事能更快提升自己。”郭磊说,他非常看好大学毕业生进入制造企业工作,他认为,银川是机床制造的摇篮,公司未来发展前景广阔。

3年来,郭磊从一名研发“小白”成长为能与团队共同研发出6款卧式四轴加工机床和两款五轴机床的骨干。他希望未来能有更好的发展,独立开发出一款全新的机

床,成为高精尖人才。

今年刚从宁夏职业技术学院机电一体化技术专业毕业的张安贵,就职于宁夏福思泰智能装备有限公司,是车间里机床装配的操作工。张安贵对车间环境十分满意:“车间宽敞,还有空调,夏天内部温度很舒适。”他说,每天工作8小时,有师傅手把手带教。

每月,张安贵都会研究机床存在的问题,然后撰写提案上报。当自己的建议被采纳时,这份肯定让他备受鼓舞。更让他有成就感的是,几个月前,他和同事们一起探索新机型的装配,从图纸到完成装配,看到成品的那一刻,他激动不已。如今,他仍在不断努力,希望能为公司发展贡献自己的一份力量。

2016年中专刚毕业就进入宁夏小牛自动化设备股份有限公司的李小虎认为,现在进厂的毕业生学历要求更高了。“我当时进

人的是装配部门,现在该部门已要求大专学历起步;而我现在所在的调试技术员岗位,最低也要大专以上学历,且须具备一定的工作经验。”李小虎说。由于工作需要,他经常出差,去过不少客户所在地。在他看来,现在大学生进工厂的人数普遍比以前多了。

一个个为宁夏制造拼搏的年轻身影,诠释了当今大学毕业生的多样选择。正如已入职3年的郭磊所说:“进厂后就会发现大有天地。”

企业搭建成长阶梯

银川制造业青睐研发与技能人才,这两类人才已成为行业主力军。调查显示,银川现代制造业对中高端设备操作工、研发创新人才等需求迫切,而大学毕业生正是这些关键人才的重要来源。 (下转07版)

场景升级

非遗+国潮 打造文旅新IP



丰富多彩的活动吸引众多市民参与。
本报记者 李鲲鹏 摄

本报讯(记者 李鲲鹏)近日,“优美凤凰之都 重韵非遗活力”国潮文化节在银川文化城凤凰幻城举办。作为新时代文明实践重点项目,活动以“国潮”“非遗”为核心定位,通过沉浸式演艺、国潮市集、非遗课堂等多元形式,吸引了众多市民参与,打造出兼具文化厚度与青春活力的城市文旅新IP。

活动期间,凤凰幻城内人头攒动,热闹非凡,市民们汇聚在此感受沉浸表演。七大特色板块联动发力,构建起传统与现代交融的文化体验空间。紫光聚场国潮新市上,30家摊位齐聚,涵盖非遗

手作、老字号创新、创意生活及特色甜品饮品;掐丝珐琅、螺钿发簪DIY体验课堂传递着中式美学;葡萄酒广场主舞台的跨界音乐会上,本土乐队与传统民乐联袂呈献“民乐+摇滚”的视听盛宴。

本次活动以“活态传承”为理念,将舞狮、大鼓等非遗元素融入场景设计。典农河畔,古风演绎与音乐喷泉水幕投影交织,让游客有了穿越时空的实感;敦煌舞再现“反弹琵琶”“飞天伎乐”经典场景,让观众直观感受丝绸之路文化魅力;新龙门客栈舞台的露天影院放映《长安三万里》等国潮影片, (下转02版)

“蟹”逅美味

银川首批螃蟹抢“鲜”上市



个大肉厚的螃蟹陆续成熟上市。
本报记者 梁小雨 摄

本报讯(记者 梁小雨)8月11日,贺兰县立岗镇金星村,由宁夏海迪农业科技发展有限公司打造的“化鲜记”大闸蟹主产区迎来丰收季。300亩水域中,“长江1号”大闸蟹活力满满、自在畅游。这是银川今年首批成熟的大闸蟹,即日起将陆续成熟面市。据介绍,这里的大闸蟹亩产可达150公斤,每公斤价格约160元,秋日的鲜美正新鲜登场。

在养殖基地,每一只螃蟹都张牙舞爪,青灰色的甲壳泛着水润光泽,两只硕大的螯腿高高举起,尽显生机。“今年的蟹苗引自安徽,属中华绒螯蟹品种。

从3月投苗到8月上旬,蟹苗已长3-4两,目前少量成熟上市;预计9月进入大量上市期,届时每只重量可达半斤左右。”企业负责人化海迪介绍,基地现有17个塘口,养殖面积300亩,全年产量预计达4万公斤。

这是化海迪投身螃蟹养殖的第五年,养殖规模从最初的120亩扩展至如今的300亩。虽历经波折,但他始终看好本地市场潜力:“贺兰的气候特别适合螃蟹生长,蟹肉鲜甜细嫩,膏黄饱满。”凭借多年经验,他培育的螃蟹以个头大、膏黄丰腴、肉质紧实广受好评, (下转02版)

“智改数转”驱动企业迈向数字化新赛道

本报记者 闫茜

“智改数转”是企业提质增效、抢占发展高点的关键举措,也是推进产业转型升级、实现高质量发展的必由之路。今年,银川经开区将“智改数转”作为产业转型升级的关键增量,通过协调匹配资源、强化服务保障等方式,大力推进“生产换线”“机器换人”“企业上云”,加速驶入高智能“数字化发展”新赛道。

AI换人让“银川智造”成为行业标杆

走进宁夏隆基宁光仪表股份有限公司(以下简称“隆基宁光”)宽敞的数字化生产车间,自动化设备在生产线上忙碌而有序地运转。这里平均每小时能下线近千台高端智能电表,效率和质量的双提升,得益于企业对“机器换人”和“数字管理”的灵活应用。

10多年前,隆基宁光在同行业排名还处于50名开外,国内智能化产品的冲击让企业遭遇发展瓶颈。如今,凭借创新和智能化驱动提升核心竞争力,这家国内第一块电子式电能表的诞生地,练就了一项项“独门绝技”。

8月12日,记者在三相智能电表生产线大屏上看到,还不到12点,企业已生产了近两千件产品,不良数为0。生产线上负责监管生产任务的是一套追溯系统,根据每只电表上的身份信息,它可实现全流程跟踪。此外,通过让AI深度学习,这套系统彻底改变了传统的检测模式。

隆基宁光相关负责人介绍,这套系统更像一位人工智能质检员,在误差鉴定过程中,它会将数据传输到数据中心搭建大数据

模型,通过不断训练,为生产环节及时预警。过去,数据异常要到后期分拣环节才能被发现,现在则可提前预警,大幅提升了工作效率和产品质量。

另一边,在CCD检测工位,高清摄像头精准捕捉着每一块刚下线的电路板细节。取代传统人工调参的,是一套基于图像特征提取和智能聚类算法的AI检测系统,它像经验丰富的工程师一样快速识别缺陷。在贴片生产线,隆基宁光通过先进的图像特征提取和智能聚类算法,使预判准确率显著提升,人工复判量直降30%,并确保问题产品零漏检。

此外,企业还创新性运用Deep-Seek+Dify大模型

构建了智能故障知识库系统。这套系统能智能分析历年故障案例数据,自动解析技术报告等文档并构建多维知识图谱,还能将新案例实时纳入知识库进行持续优化升级。这让隆基宁光得以携更多可靠的计量产品与解决方案,使银川智造成为行业标杆。

“工业AI”让中小企业不再单打独斗

对于银川经开区的众多中小企业来说,数字化转型之路并非一帆风顺。在对园区84家装备制造、新材料和大健康企业的实地走访调研中, (下转02版)

统筹推进“两化一振兴”

威力传动入选全国数字化绿色化协同转型发展典型案例

本报讯(记者 闫茜)8月11日,记者从银川经开区获悉,银川威力传动技术股份有限公司近日成功入选“2025年企业数字化绿色化协同转型发展典型案例”。作为宁夏唯一获此殊荣的企业,该公司与百度、京东、阿里云等50家企业共同跻身国家级转型标杆行列。

在绿色能源利用方面,威力传动创新打造“屋顶光伏+智能工厂”联动模式,有效推动企业综合能耗强度下降18%,实现了厂区节能降碳与绿色循环的良性发展。同时,企业构建起“全流程渗透、全链条协同、全数据驱动”的数字化绿色化融合体系,该体系涵盖精益改善、工艺流程再造、智能物流仓储、自动化提升、工厂物联网、信息化应用系统、建模仿真和数字孪生等多项建设内容。

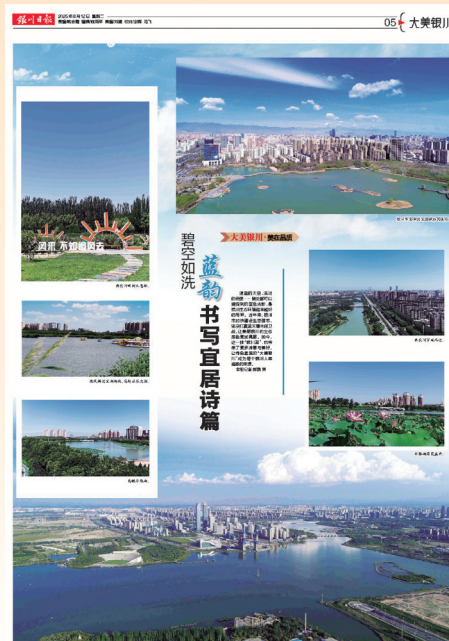
通过信息技术与制造业的深度融合,威力传动将离散型制造工厂内的生产资源、要素、工艺、制造过程、经营管理、物流仓储等各环节进行高度协同,成功打造出智能化工业互联网,并构筑起集成互联的数字化协同平台,实现了生产过程的全面数字化和智能化。

“我们将持续深化高端风电减速器制造与智能工厂的数字化绿色化融合,重点推进风电增速器智慧工厂建设,聚焦大兆瓦机型研发,加速国产化替代进程。同时,探索从‘软件定义工厂’到‘AI神经网络智能工厂’的转变,逐步向‘黑灯工厂’转型,进一步实现全链条数字化绿色化协同。”威力传动相关负责人说。

大美银川 05版

碧空如洗

蓝韵书写宜居诗篇



距第七届中国-阿拉伯国家博览会开幕

还有16天