

加快智算中心建设、降低智算中心用电成本、支持AI大模型培育发展…… 我市打造“算力之都”又添“胜算”

本报讯(记者 闫茜 沙娜)5月8日,记者从银川市网信局了解到,为抢抓国家实施“东数西算”战略机遇,助力全国一体化算力网络国家枢纽节点宁夏枢纽建设,支持人工智能和算力产业发展,培育数字经济时代核心生产力,银川市出台了《打造“算力之都”促进人工智能产业发展的若干政策(试行)》。

据了解,《打造“算力之都”促进人工智能产业发展的若干政策(试行)》主要分为加快智算中心建设、降低智算中心用电成本、加快构建算力调度体系、构建金融支撑、支持算力相关制造产业、数据服务产业、AI大模型培育发展、人工智能应用场景推广、智能芯片软硬适配协同、算力人才引进“十条”。接下来,银川市将鼓励各方主体创新探索智能计算中心建设运营模式和多方协同合作机制,建设一批超算、智算中心,优先纳入市政府重点项目投资计划,对符合条件的智算中心,智能算力规模100P(含)以上的建设项目,在土地、能耗等方面予以优先支持。

根据政策,我市优先支持数据中心参加电力直接交易,鼓励与风力、光伏等新能源发电和火电等发电企业开展交易,实现100%绿色用能,降低用电成本。支持完善本地算力产业链供应链,对带动本地产业发展的服务器及网络设备、安全设备、存储设备、光模块、电源设备、配电柜、冷水机柜、精密空调、机柜等算力上下游相关产品制造及算力服务器拆解与综合利用企业,年度销售金额达到2000万元及以上的,按照销售金额的1%给予奖励,单个企业年度奖励最高不超过1000万元。

我市支持有能力的企业建设跨区域算力调度平台,推动算力中心互联互通,建立算力资源匹配对接和交易机制,提升算力使用率;支持高校、科研机构、龙头企业联合算力中心孵化原创AI大模型,对于落地银川市的参数量不低于百亿、典型应用场景不少于5个的AI大模型,按照算力成本的30%给予大模型建设方最高500万元的算力补贴;实施“智赋百业”行动,支持政务、工业、金融、医疗、教育、商贸、建筑、农业、物流、自动驾驶、城市治理等领域典型应用场景复制推广,支持打造标杆性AI大模型产品和服务,建立人工智能技术应用场景项目库;面向大模型研发和应用,支持打造人工智能芯片软硬适配体系,降低企业适配成本,在银建设人工智能芯片和软硬件适配基地或测评中心。

“我们还将加大人工智能相关领域人才的招引力度,为引进的人才及团队开通人才认定‘绿色通道’,在生活补贴、住房保障、人才项目等方面予以保障,最高支持200万元,并充分发挥财政资金等引导作用,撬动保险、信贷、基金等社会资本投向人工智能产业。”银川市网信局相关负责人表示。

天通银厦： 加速数智跃迁 发展新质生产力



天通银厦的智能工厂。资料图片

记者 闫茜

如今,新材料产业作为国民经济的先导产业,其不仅是战略性新兴产业的重要组成部分,也成为了其他战略性新兴产业发展的基石。

在银川经开区,以天通银厦新材料有限公司(以下简称“天通银厦”)为代表的工业蓝宝石生产企业正以点串线,逐步向规模化和集群化方向迈进。企业以创新为核心驱动力,围绕新材料领域的关键技术难题,取得了一系列重要的突破,跻身行业的最前端。

A 推进智能化变革

在天通银厦的智能工厂的中控室,屏幕上每一个颜色各异、写满数据的小方块,都对应着一台设备,技术人员通过这些小方块就可以准确监控晶体生长的情况。记者了解到,这套智能化系统由企业自己研发,可以实现自动分类、数据分解和数据分析,提

高生产效率的同时,也能提高产品质量。

“以长晶的核心工序‘引晶’为例,这个工序就像是一颗种子生长的过程,由于内部是强光状态,以前只能通过摄像头和技术人员的判断进行调温,一旦判断失误直接会影响晶体的优劣。现在通过智能系统的

应用,‘植入’算法和大模型,可以根据炉子内部的状态自动分辨并给出提示,工作人员只需要作一些细微调整。”天通银厦副总经理段斌斌告诉记者,过去一位技术人员只能关注20台设备,如今可以扩大到60台,未来通过智能化变革可以彻底实现无人化操作。

B 推进全产业链发展

经过10年的发展壮大,天通银厦蓝宝石产业的晶体产品和衬底产品规模已经是行业第一。为了更好地满足市场增长的需求,扩大市场份额,增加产品种类,提高产品附加值,天通银厦规划了总投资超过17亿

元的“蓝宝石晶体制造与加工基地”项目,这是天通银厦在银川开发区第四个投资项目。

项目达产后,企业会在全产业链发展上迎来新的机遇,形成从蓝宝石原材料到终端应用产品的完整产业链。“我们作

为宁夏先进半导体材料产业链‘链主’企业,不仅能够实现自身生产规模的发展壮大,还能带动上游原材料的供应,同时带动了蓝宝石生长和加工设备向大尺寸和超精密方向的产业转型升级。”段斌斌说。

C 不断推进科技创新

记者了解到,近年来,天通银厦提出了大尺寸蓝宝石单晶生长的新思路,通过采用先进的改良泡生法晶体生长技术,并采用具有自主知识产权保护的蓝宝石晶体长晶炉,对炉体系统进行了创新设计,实现了节能降耗,高效能、高质量的先

进蓝宝石长晶技术。同时,还成功研究开发出了100kg~1000kg级的蓝宝石晶体,较传统晶体大幅提升了材料产品的性能及材料利用率。

在产品精密加工方面,天通银厦已经具备了加工成大尺寸8至12英寸蓝宝石衬底

的量产能力。“天通银厦将继续围绕关键核心技术研发,加大科研投入,围绕新设备、新材料、新工艺、智能化生产等方面开展更多的创新工作,提升产品的核心竞争力和提高产品附加值,为发展新质生产力贡献力量。”段斌斌说。