

“警力全开”护校安园 银川中小学幼儿园法治副校长全覆盖

本报讯(记者 王辉)5月22日,记者从银川市公安局获悉,近年来,该局围绕未成年人思想道德建设工作,深入推进护苗行动,探索创新“护校安园”工作品牌,实现“公安民警+法治副校长”双重履职,充分发挥“法治副校长”桥梁纽带作用,实现了全市中小学、幼儿园法治副校长100%全覆盖。

记者了解到,近年来,银川市公安局始终把保护未成年人作为一项“民心工程”来落实,不断强化未成年人保护和思想道德建设工作主轴作用,成立了“未成年人保护和预防违法犯罪工作领导小组”,印发了《银川市公安局2024年全市中小学幼儿园“护校安园”专项行动方案》,挑选政治素质好、作风正派、责任心强、有丰富法律专业知识与法治实践经历的公安民警担任法治副校长。截至目前,全市306所中小学、465所幼儿园实现法治副校长100%全覆盖。



法治副校长入校宣讲。记者 王辉 摄

同时,银川市公安机关还通过开展“护校安园”专项行动,强化巡逻守护、高峰勤务、护学岗等措施,组建“1+N”护学岗队伍,最大限度“见警察、见警车、见警灯”。推动全市中小学幼儿园专职保安员配备率、

学校封闭化管理率、一键式紧急报警和视频监控接入率、学校“护学岗”设置率达到100%,实现“一校一警”,形成以公安民(辅)警为主导,专职保安为骨干,学校老师、学生家长、社会群防群治力量共同参与的“护学岗”格局,筑牢校

园安全根基。依托校园安全“点、线、面、体、网”的布局,优化升级“一键报警”系统并投入使用,推动打造智慧型“平安校园”。目前,共为学校重要部位及人员聚集场所布设监控设施1215路,全市中小学幼儿园视频监控系统100%全覆盖。

此外,银川市各级公安机关不断加大校园周边网吧、KTV、酒吧、电竞宾馆等场所的整治力度,联合卫生、城管、教育、消防、交通等部门,对校园食品安全、消防安全、校车监管等安全隐患进行滚动式梳理、拉网式排查、跟踪式整治,检视整改各类涉校安全隐患226处,从源头上消除各类隐患。积极与检法司等机关加强协作,组织辖区警务室、学校、社区等各方力量成立帮教小组,通过落实动态跟踪、定期回访模式,化解涉校矛盾纠纷26起,做到了帮教工作精准有力、保护工作扎实有效。

银川经开区 智造+人才 为制造业培育新质生产力

记者 闫茜

今年,银川经济技术开发区通过进一步深化产教融合,以培养科技创新人才为目标,积极组织院校与企业对接,持续推进“校地企实习实训基地”建设,深入实施学术技术带头人培养工程、人才小高地项目,扎实推进院士实验室、工程技术中心、企业技术中心等科研创新平台和人才载体建设,努力实现人才培养与企业需求“零距离”。

银川经开区相关负责人表示,下一步,园区将紧抓人才发展这个“牛鼻子”,真心实意打出招才引智“组合拳”,力争引进和培育更多优秀人才。

“引进+本土挖掘”为企业培养人才

走进一工机器人银川有限公司(简称“一工机器人”)的生产车间,只见一只机械手臂精准抓取各类零部件,传输到指定位置即可完成精密组装。作为国内首批研发设计桁架机器人的企业,其研发的重载桁架机器人运行速度可达到每分钟360米。在追求新质生产力的路上,一工机器人通过智能化发展焕发着新活力。

据了解,一工机器人通过“引进人才+本土人才挖掘”人才培养模式,持续培养研发人员和高技能蓝领人才,建立了一支经验丰富、专注数控机床以及自动化方面的研发、生产及应用团队,攻克桁架机器人领域多个关键核心技术,截至目前,企业已拥有有效专利91件。

一工机器人相关负责人王小龙介绍:“我们与德国利勃海尔自动技术公司开展战略合作,面向高端装备智能制造领域探索建立高端人才、高技能人才的新型培养机制。同时,主动与985、211高校相关专业的宁夏籍学生建立长期联系,及时对接,并盛情邀请他们来公司工作。”筑巢引凤吸纳高端人才,继续加大科技研发投入,突破细分领域关键技术、核心技术与核心工艺,是一工机器人加快发展新质生产力的秘诀。目前,企业并被认定为“工业设计中心”“桁架机器人技术创新中心”“宁夏柔性制造技术工程研究中心”,先后承担多个国家级大型项目的设计、生产及交付。

调动员工积极性 提高研发效率

走进宁夏小牛自动化设备有限公司(简称“小牛自动化”)的一间办公室,围绕光伏发电系统中高速焊接机和汇流条焊接机定制开发的细节,研发人员正讨论得热火朝天。“我们的研发人员不拘泥于在哪个项目部或项目组,而是根据工作任务参与具体项目,既调动了大家的积极性,也提高了研发效率。”小牛自动化相关负责人告诉记者。

前不久,小牛自动化顺利完成国内首条异质结直接覆膜设备量产线的交付,进一步刷新了企业设备交付的最快速度,

成为了小牛自动化向“高”发力、向“新”而行的强劲“脉动”。

作为一家专注于自动化设备研发、生产和销售的国家高新技术企业,2022年,小牛自动化开始进入电池端的扩散和薄膜沉积设备领域,研发团队利用技术优势研发了直接覆膜设备,提升了行业的生产效率。截至目前,企业设备除了广泛应用于国内各大组件客户外,还出口至美国、加拿大、韩国等多个国家和地区,成为引领行业高质量发展的中坚力量。